



ul. Zdob. Monte Cassino 23
61-695 Poznań
tel. +61/ 6469070
fax. +61/ 6469080
e-mail: biuro@wk-architekci.pl
<http://www.wk-architekci.pl>

SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

01.04.00 - WYMAGANIA W ZAKRESIE PIERWSZEGO

WYPOSAŻENIA

**PRZEBUDOWA POMIESZCZEŃ NA I PIĘTRZE W BUDYNKU "C"
NA POTRZEBY UTWORZENIA ODDZIAŁU CHOROÓB ZAKAŹNYCH
DZIAŁKA NR. 9/68 MIASTO STARACHOWICE**

OBIEKT	POWIATOWY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ W STARACHOWICACH
ADRES	UL. RADOMSKA 70, 27-200 STARACHOWICE
NUMERY DZIAŁEK	NR. 9/68 OB EWID. 22, JEDN. EWID. MIASTO STARACHOWICE
INWESTOR	POWIATOWY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ W STARACHOWICACH Z SIEDZIBĄ UL. RADOMSKA 70, 27-200 STARACHOWICE
BIURO PROJEKTÓW	WK ARCHITEKCI SP. Z O.O. SP. K. UL. ZDOBYWCÓW MONTE CASSINO 23, 61-695 POZNAŃ

Klasyfikacja wg WSZ:

30000000-9	Maszyny biurowe i liczące, sprzęt i materiały, z wyjątkiem mebli i pakietów oprogramowania
33100000-1	Urządzenia medyczne
33190000-8	Różne urządzenia i produkty medyczne
33192000-2	Meble medyczne
39000000-2	Meble (włącznie z biurowymi), wyposażenie, urządzenia domowe z wyłączeniem oświetlenia
39110000-6	Siedziska, krzesła i produkty z nimi związane i ich część
39111100-4	Siedziska obrotowe
39113100-8	Fotele
39121100-7	Biurka
39130000-2	meble biurowe
39134100-1	stoły komputerowe
39134000-0	Meble komputerowe
51000000-9	Usługi instalowania (z wyjątkiem oprogramowania komputerowego)

GŁÓWNY PROJEKTANT	mgr inż. arch. Przemysław Wandachowicz	upr. bud. nr 7131/30/P/2003
OPRACOWAŁ:	mgr inż. arch. Przemysław Wandachowicz	upr. bud. nr 7131/30/P/2003
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. arch. Adam Kashyna	upr. bud. nr OKK/UpB/22/2005

SPIS TREŚCI

1.0.	Część ogólna	3
1.1.	Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego	3
1.2.	Przedmiot i zakres Robót objętych ST	3
1.3.	Zakres stosowania ST	4
1.4.	Wyszczególnienie i opis prac towarzyszących i robót tymczasowych	4
1.5.	Informacje o terenie budowy zawierające niezbędne dane istotne z punktu widzenia organizacji robót budowlanych i zabezpieczenia interesów osób trzecich.	4
1.6.	Określenia podstawowe	4
2.0.	Wymagania dotyczące właściwości wyrobów	4
3.0.	Wymagania dotyczące sprzętu i maszyn niezbędnych do wykonania robót budowlanych	8
4.0.	Wymagania dotyczące środków transportu	8
5.0.	Wymagania dotyczące wykonania robót budowlanych z uwzględnieniem podziału szczegółowego wg wspólnego słownika zamówień na grupy, klasy i kategorie robót.	8
6.0.	Opis działań związanych z kontrolą, badaniami oraz odbiorem wyrobów i robót budowlanych	16
7.0.	Wymagania dotyczące przedmiaru i obmiaru robót	16
8.0.	Opis sposobu odbioru robót budowlanych	16
9.0.	Opis sposobu rozliczenia robót tymczasowych i prac towarzyszących	17
10.0.	Dokumenty odniesienia	17

UWAGA:

Podane nazwy handlowe materiałów budowlanych nie są wiążące można zastosować materiały o równoważnych lub nie gorszych właściwościach i zgodnych ze Specyfikacją Techniczną Wykonania i Odbioru Robót.

Opracowanie projektowe w formie rysunkowej oraz dokumentację projektową tj. opis, specyfikacje, przedmiary oraz odpowiednie opracowania branżowe należy rozpatrywać jako całość dokumentacji projektowej.

Specyfikacja techniczna wykonania i odbioru robót budowlanych
ST – 01.04.00 – Wymagania odnośnie robót w zakresie pierwszego wyposażenia

1.0. CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego

Specyfikacja Techniczna Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-01.05.00 - "Wymagania odnośnie robót w zakresie pierwszego wyposażenia" odnosi się do wymagań dotyczących wykonania i odbioru robót wykończeniowych w zakresie pierwszego wyposażenia obiektów budowlanych, które zostaną wykonane w ramach inwestycji pt.:

PRZEBUDOWA POMIESZCZEŃ NA I PIĘTRZE W BUDYNKU "C"
NA POTRZEBY UTWORZENIA ODDZIAŁU CHOROÓB ZAKAŹNYCH

DZIAŁKA NR. 9/68 MIASTO STARACHOWICE

1.2. Przedmiot i Zakres Robót objętych ST

1.2.1. Przedmiot Robót

Przedmiotem Robót będących tematem niniejszego opracowania jest :

przebudowa pomieszczeń na 1 piętrze w budynku C na potrzeby utworzenia oddziału chorób zakaźnych.

Oddział zakaźny projektowany jest w miejscu istniejącego oddziału kardiologicznego.

Wewnątrz projektowanego budynku zaprojektowano wykonanie instalacji wewnętrznych wodno-kanalizacyjnych, gazów medycznych, grzewczych, wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i elektrycznych oraz teletechnicznych.

W zakresie pełnej realizacji budowlanej ww. budynku i oddania go do użytku zgodnie z dokumentacją projektową, Specyfikacją Istotnych Warunków Zamówienia ogłoszoną przez Inwestora w ramach procedury przetargowej, a także ogólnie obowiązującym prawem polskim i europejskim, polskimi normami technicznymi i branżowymi oraz znajomością sztuki budowlanej.

1.2.2. Zakres Robót oraz nazwy i kody grup, klas oraz kategorii robót

Roboty podstawowe w szczególności obejmują dostawę i montaż wyposażenia, mebli i urządzeń opisanych kodami wg WSZ:

30000000-9	Maszyny biurowe i liczące, sprzęt i materiały, z wyjątkiem mebli i pakietów oprogramowania
33100000-1	Urządzenia medyczne
33190000-8	Różne urządzenia i produkty medyczne
33192000-2	Meble medyczne
39000000-2	Meble (włącznie z biurowymi), wyposażenie, urządzenia domowe z wyłączeniem oświetlenia

39110000-6	Siedziska, krzesła i produkty z nimi związane i ich część
39111100-4	Siedziska obrotowe
39113100-8	Fotele
39121100-7	Biurka
39130000-2	meble biurowe
39134100-1	stoły komputerowe
39134000-0	Meble komputerowe
51000000-9	Usługi instalowania (z wyjątkiem oprogramowania komputerowego)

1.3. Zakres stosowania ST

1.3.1. ST 01.05.00 należy rozumieć i stosować tylko i wyłącznie w zakresie przewidzianym powyżej dla danego zadania inwestycyjnego. ST 01.05.00. należy rozpatrywać ze Specyfikacją Ogólną Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00. zawierającą wymagania ogólne nadrzędne dla wszystkich specyfikacji szczegółowych.

1.4. Wyszczególnienie i opis prac towarzyszących i robót tymczasowych

Prace tymczasowe i towarzyszące

- pomiar wymiarów rzeczywistych na budowie wyposażanych pomieszczeń, wraz inwentaryzacją punktów przyłączeniowych, sieci i instalacji
- opracowanie ofertowego projektu wyposażenia wnętrza, zawierającego ostatecznie zaproponowane przez Wykonawcę meble i urządzenia, wraz z wymaganą dokumentacją oraz przedstawienie Zamawiającemu i Projektantowi do akceptacji
- wykonanie tymczasowych przyłączy wody, energii elektrycznej, kanalizacji, telekomunikacji i innych mediów potrzebnych Wykonawcy
- inwentaryzacja powykonawcza

1.5. Informacje o terenie budowy zawierające niezbędne dane istotne z punktu widzenia organizacji robót budowlanych i zabezpieczenia interesów osób trzecich.

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

1.6. Określenia podstawowe

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

2.0. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW BUDOWLANYCH

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN NIEZBĘDNYCH DO WYKONANIA ROBÓT

BUDOWLANYCH

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH Z UWZGLĘDNIENIEM PODZIAŁU SZCZEGÓŁOWEGO WG WSPÓLNEGO SŁOWNIKA ZAMÓWIEŃ NA GRUPY, KLASY I KATEGORIE ROBÓT.

Wszelkie roboty wykonywać zgodnie z Polskimi Normami i świadectwami dopuszczenia dla materiałów.

5.1 Urządzenia medyczne i produkty medyczne

33100000-1	Urządzenia medyczne
33190000-8	Różne urządzenia i produkty medyczne

Pomieszczenia oddziału zakaźnego należy wyposażać w optymalny pod względem higieny i komfortu pracy sprzęt - ergonomiczny, energooszczędny, trwały, odporny na intensywne użytkowanie, łatwozmywalny, a także odporny na używane w szpitalu środki czyszcząco-dezynfekujące i wielokrotne cykle czyszczenia, wg zestawienia wyposażenia.

Sprzęt medyczny i biurowy powinien być bezpieczny i dopuszczony do stosowania na terenie Rzeczypospolitej Polskiej i Unii Europejskiej, zgodnie z celem któremu ma służyć i funkcją pomieszczeń. Powinien posiadać niezbędne aprobaty i certyfikaty, w tym ISO. Nie jest dopuszczalne wymienianie komponentów zamawianych urządzeń na nieobjęte certyfikacją zamienniki.

Prace wykonywać zgodnie z dokumentacją, która powinna określać podstawowe wymagania względem wyposażenia.

Przed przystąpieniem do wyposażania obiektu muszą być ukończone wszystkie roboty budowlane stanu surowego. Urządzenia wymagające podłączeń instalacyjnych można wykonywać równolegle z pracami wykończeniowymi i instalacyjnymi. Meble i wyposażenie ruchome należy dostarczać po wykonaniu posadzek, tynków i powłok malarskich.

Pomieszczenia przeznaczone do wyposażenia powinny być suche, oczyszczone z kurzu, brudu, rdzy, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby itp.

Wykonawca robót odpowiada za zabezpieczenie wyposażenia przed kradzieżą lub uszkodzeniem.

Opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia medycznego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych urządzeń, a w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i

odpowiedzialność Wykonawcy.

Zamówione urządzenia należy wyceniać i dostarczać jako kompletne zestawy pod kątem celu któremu mają służyć. Ze względu na ilość i różnorodność występujących w szpitalu urządzeń, Wykonawca jest zobowiązany do maksymalnego ograniczenia ilości różnych dostawców i producentów sprzętu do niezbędnego minimum, w celu zapewnienia optymalnych warunków serwisowych i gwarancyjnych. W szczególności należy zapewnić taki dobór dostawców, aby w miarę możliwości umeblowanie poszczególnych pomieszczeń pochodziło od jednego producenta, a przewidziany sprzęt medyczny był wzajemnie kompatybilny.

Dostawcy przed realizacją zamówienia są zobowiązani do uzgodnienia wyposażenia z Zamawiającym, sprawdzenia zaprojektowanych warunków przyłączenia na etapie wykonania stanu surowego oraz sprawdzenie realnych wymiarów na budowie, pod kątem możliwości wykorzystania sprzętu ich produkcji. Jeżeli wybrany przez Wykonawcę dostawca wymaga innego rodzaju przyłączy niż zaprojektowany bądź wykonany, jest zobowiązany do dostosowania przyłączy we własnym zakresie i na własny koszt, razem z wykonaniem projektu zamiennego, przeprowadzeniem niezbędnej procedury certyfikującej i pozyskania wymaganych aprobat.

Wykonawca jest zobowiązany uzyskać wszelkie niezbędne dokumenty pozwalające na oddanie budynku do użytku zgodnie z przeznaczeniem, min. dokumenty przewozowe, homologacyjne, uzgodnienia PZH, sanepid czy UDT.

Wykonawca jest zobowiązany przekazać Zamawiającemu komplet dokumentacji dotyczącej obsługi dostarczonych urządzeń, w języku polskim. Powinien także przewidzieć jednorazowe szkolenie personelu w zakresie obsługi dostarczonych urządzeń.

Dostarczone urządzenia powinny być objęte gwarancją i serwisem na okres min. 2 lat od momentu oddania do użytku. Wytwórcy dostarczonych urządzeń powinni dysponować autoryzowanym serwisem na terenie Polski.

Komisja odbioru ocenia: zgodność wyposażenia z dokumentacją, aprobaty techniczne, dopuszczenia, prawidłowość podłączeń, dokładność montażu, jakość wykończenia styku wyposażenia wbudowanego ze ścianami i podłogą, zabrudzenia i uszkodzenia wyposażenia, oraz elementów budowlanych w trakcie realizacji dostaw, kompletność instrukcji użytkowania i dokumenty serwisowo-gwarancyjne.

5.2.- Maszyny biurowe i liczące, sprzęt i materiały, z wyjątkiem mebli i pakietów oprogramowania

Nr WSZ 30000000-9

Zestawy komputerowe powinny spełniać zalecane wymagania najnowszej wersji systemu operacyjnego np MS Windows lub równoważnego oraz pozostałego zainstalowanego oprogramowania. Zestawy

komputerowe powinny być wyposażone w najnowszy system operacyjny MS Windows oraz pakiet biurowy, program antywirusowy, przeglądarkę graficzną, oraz archiwizer.

Zestawy komputerowe należy wyposażyć w pre-instalowany pakiet oprogramowania uwzględniający systemy projektowane w ramach proj. Instalacji niskoprądowych.

Zestawy komputerowe powinny być dostarczone w stanie kompletnym i gotowym do użytkowania z punktu widzenia celu któremu mają służyć. Ponadto Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć komplet dokumentów gwarancyjnych oraz instrukcje obsługi do wszystkich urządzeń.

5.3.- Meble (włącznie z biurowymi), wyposażenie, urządzenia domowe z wyłączeniem oświetlenia Nr WSZ 39000000-2

Opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności.

Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli, a w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5%, pod warunkiem udowodnienia możliwości montażu urządzenia we wskazanej lokalizacji.

Zamówione urządzenia należy wyceniać i dostarczać jako kompletne zestawy pod kątem celu któremu mają służyć. Ze względu na ilość i różnorodność występujących w szpitalu urządzeń, Wykonawca jest zobowiązany do maksymalnego ograniczenia ilości różnych dostawców i producentów sprzętu do niezbędnego minimum, w celu zapewnienia optymalnych warunków serwisowych i gwarancyjnych.

W szczególności należy zapewnić taki dobór dostawców, aby w miarę możliwości umeblowanie poszczególnych pomieszczeń pochodziło od jednego producenta.

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- na blaty biurk i stołów: płyty laminowanej (tzw. melamina), foli, lakierowania,
- cokołów w szafach wykonanych z płyty meblowej lub ze zwykłej stali (możliwa jest tylko stal nierdzewna, ale nie lakierowana ze względu na ryzyko zniszczenia powłoki lakierniczej w trakcie użytkowania). Jako rozwiązanie dopuszcza się szafy wyposażone w nóżki stalowe, zakończone talerzykami z tworzywa sztucznego (czarne), wkręcanymi w nogi tak, aby szafy można było wypoziomować w zakresie minimum 0-2 cm.

- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%,

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy.

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2009 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 5.1), Zamawiający wymaga:

Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w opisie certyfikaty i atesty. Certyfikaty i atesty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).

W przypadku obić tapicerskich, blatów oraz obudów mebli medycznych, należy do oferty dołączyć fabryczny próbnik oraz testy potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość na ścieranie (nie dotyczy skóry naturalnej), a w przypadku mebli medycznych także szczegółowy raport oraz wyniki testów odporności chemicznej, na plamienie, odbarwienia, rozwój bakterii i pleśni. Atesty te mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.

W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp.

Meble kuchenne i lamy recepcyjne należy wykonać jako szczelnie przylegające do podłogi, ścian oraz między sobą nawzajem, blaty ciągów meblowych należy wykonać w jednym kawałku, wzdłuż blatów zamontować trwałe, estetyczne i szczelne listwy przyściennie, styki blatu ze zlewami i umywalkami nablutowymi uszczelnić przezroczystym silikonem.

Ciągi meblowe kuchenne oraz blaty projektowane na indywidualne zamówienie wraz z wyposażeniem przed montażem należy szczegółowo uzgodnić z użytkownikiem końcowym.

Meble należy wykonać na nóżkach umożliwiających mycie i dezynfekcję podłóg.

Przy wykonywaniu otworów w glazurze należy stosować środki techniczne zapobiegające skruszeniu materiału i poślizgom wiertła.

W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć następujące gotowe meble wykonane zgodnie z wymaganiami:

- dowolne biurko pracownicze (oprócz dostawki) z systemu, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia
- szafy (szafy ubraniowe, szafki narożne, szafy na dokumenty)
- krzesło obrotowe biurowe
- krzesło obrotowe
- sofa/ narożnik
- stolik niski
- ciągi mokre - meble medyczne oraz kuchenne
- regały
- oraz inne wskazane przez Inwestora.

Wymaga się, aby ww. meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie. Wskazane jest aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce do ostatecznego uzgodnienia z Inwestorem

Zgodnie z art. 97 ust 2 Ustawy PZP po zakończeniu postępowania, Zamawiający zwróci ww. meble Wykonawcom, których oferty nie zostaną wybrane, na ich wniosek. Meble dostarczone przez firmę, której oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

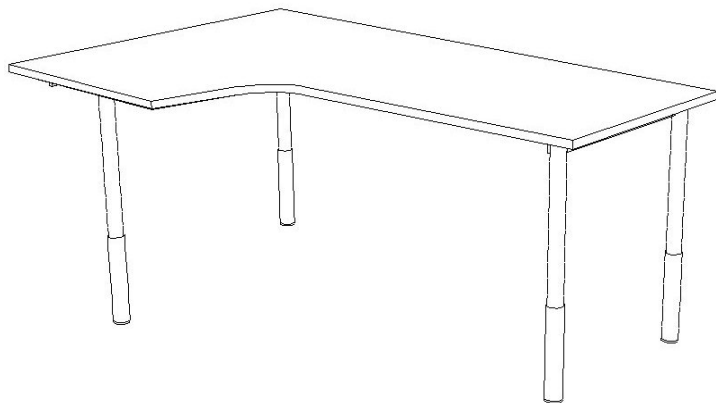
Kolorystyka mebli została opisana w projekcie wyposażenia meblowego.

33192000-2	Meble medyczne
39000000-2	Meble (włącznie z biurowymi), wyposażenie, urządzenia domowe z wyłączeniem oświetlenia
39110000-6	Siedziska, krzesła i produkty z nimi związane i ich część
39111100-4	Siedziska obrotowe
39113100-8	Fotele
39121100-7	Biurka
39130000-2	meble biurowe
39134100-1	stoły komputerowe
39134000-0	Meble komputerowe
51000000-9	Usługi instalowania (z wyjątkiem oprogramowania komputerowego)

Biurka i stoły mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności

publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Biurka i stoły mają posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2011 oraz PN-EN 527-2:2004 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Biurka i stoły mają spełniać wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973). Błat typu postforming pokryty laminatem HPL (gr. 0,5- 0,8mm) o grubości 28mm. Krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS o gr. min 2 mm. Krawędzie zaoblone o profilu "C" R=10mm. Laminat o wysokiej wytrzymałości i odporności na działanie substancji i czynników fizykochemicznych. Konstrukcja mebli zgodnie z opisem opracowania pn. "Wyposażenie meblowe". Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5cm x 2,0cm. Ze względów jakościowych rama stelaża nie jest spawana (łączenia wykonane są przy pomocy mimośrodków), zapewniając tym samym jednorodność konstrukcji. Nogi biurka mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu – dzięki jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania biurka bez pogorszenia jego stabilności i jakości. Biurka i stoły przystosowane są do zastosowania pionowego i/lub poziomego systemu prowadzenia okablowania strukturalnego.

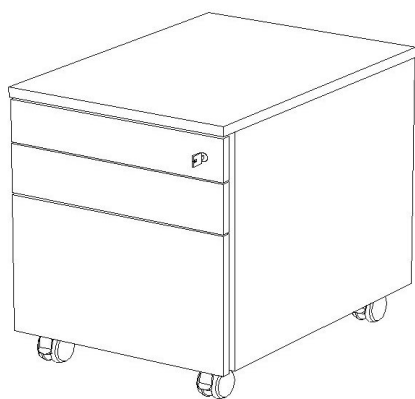
Przykładowe rozwiązania:



System kontenerów ma stanowić uzupełnienie systemów biurek. Kontener ma posiadać wysokość dostosowaną do schowania pod biurko. System kontenerów ma posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 wystawione przez niezależną jednostką uprawnioną do certyfikowania, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Kolorystyka i użyte materiały mają być spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurek i stołów jak i szaf. Kontenery mają być wykonane w technologii zapewniającej długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej. Kontenery mają być w całości wykonane z płyty wiórowej. Obudowa i

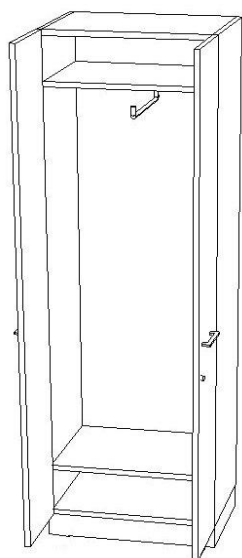
fronty mają być wykonane są płyty wiórowej grubości 18mm, plecy kontenera z płyty wiórowej grubości 12mm. Wszystkie widoczne krawędź są trwale zabezpieczona doklejką PCV lub PP w kolorze płyty. Kontenery mają być wyposażone w kółka z tworzywa sztucznego o średnicy 65mm, dwa przednie mają posiadać blokadę jazdy. Kontenery mają posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Zamek i klucz mają posiadać swój indywidualny numer. Wkłady szuflad mają być wykonane z wysokiej jakości tworzywa sztucznego – dopuszczalne obciążenie szuflad do 25 kg każda.

Przykładowe rozwiązania:



Szafy/ Regały mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy mają posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania. Boki, fronty, półki, wieniec dolny i górny, tylne ścianki mebli z płyty wiórowej trzywarstwowej gr.18mm, obustronnie laminowaną o klasie higieniczności E1 o strukturze gładkiej, zabezpieczone (w kolorze płyty) obrzeżem ABS – gr min. 2mm, szer. równa gr. płyty. Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki. Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 22mm. Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty. Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych). Szafa ubraniowa ma być wyposażona w uchwyt na wieszaki oraz półki zgodnie z projektem wyposażenia meblowego. Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Zamek w drzwiach ma być osadzony bez użycia dodatkowej osłony w postaci pierścienia – otwór pod zamek musi być idealnie wykonany (nie dopuszcza się najmniejszych uszczerbków w płycie). Konstrukcja mebli zgodnie z opisem opracowania pn.” Wyposażenie meblowe”.

Przykładowe rozwiązania:



Szafki w pokojach łóżkowych:

systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy mają posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Boki, fronty, półki, wieniec dolny i górny, tylne ścianki mebli z płyty wiórowej trzywarstwową gr.18mm, obustronnie laminowaną o klasie higieniczności E1 o strukturze gładkiej, zabezpieczone (w kolorze płyty) obrzeżem ABS – gr min. 2mm, szer. równa gr. płyty. Półki maja być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki. W szafkach należy zamontować klucz lub zamek cyfrowy (2 komplety) do decyzji Inwestora. Konstrukcja mebli szkieletowa, wykonana z zamkniętych profili aluminiowych.

Krzesło obrotowe biurowe ma posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 1335-1:2004 oraz PN-EN 1335-2:2002 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Fotel obrotowy ma spełniać założenia określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973). Podstawa ma być pięcioramienna metalowa w kolorze polerowanego aluminium, z kółkami jezdnyymi. Konstrukcja fotela ma być metalowa (odlew aluminium). Oparcie i siedzisko musi być połączone widocznym estetycznym łącznikiem, będącym integralną częścią całego mechanizmu.

Siedzisko miękkie tapicerowane (EKOSKÓRA) z oparciem np. siatkowym lub skóro-podobnym (EKOSKÓRA), podłokietniki z tworzywa sztucznego, kółka samohamowne do pvc, powierzchni twardych.

Mechanizm z możliwością swobodnego kołysania się, oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem, możliwość blokady siedziska i oparcia w min. 5 pozycjach, regulacja siły oporu oparcia, należy zastosować zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika, płynna regulacja wysokości krzesła za pomocą podnośnika pneumatycznego.

Materiały odporne na ścieranie, posiadające atest na niepalność, nietoksyczne, łatwo zmywalne, odpowiadające wymaganiom higieniczności

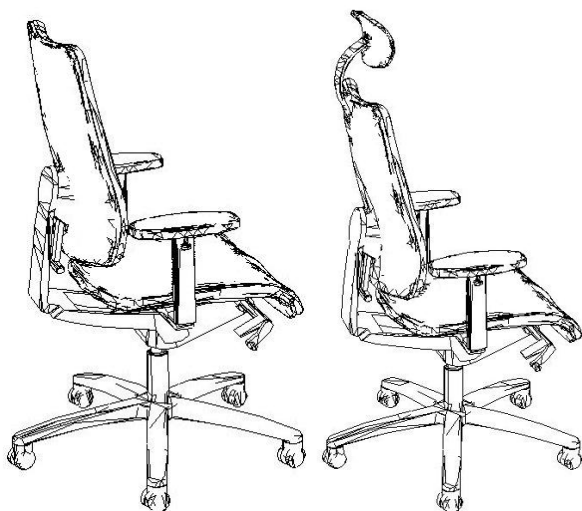
Kolor czarny lub ciemno-szary do uzgodnienia z Inwestorem.

Wymiary zewnętrzne: od ok 1010-1140mm, średnica 693,

regulowana wysokość od ok 440-570mm

Wymiary siedziska: szerokość ok 480mm, głębokość ok 450mm

Przykładowe rozwiązanie:



Krzesło plastikowe z oparciem

System krzeseł plastikowych ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Krzesła na stelażu chromowanym wykonanym z rury płaskoowalnej. Konstrukcja stelażu umożliwiająca sztaplowanie krzeseł. Nogi stelaża zakończone plastikowymi zatyczkami, zabezpieczające przed zabrudzeniem i zarysowaniem podłogi. Siedzisko i oparcie plastikowe. Zgodnie z wytycznymi Inwestora kolor dopasować do koloru odbojnic ściennych lub inny uzgodniony z Inwestorem. Krzesła mają posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości: PN-EN 13761:2004 oraz PN-EN 1022:2007 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Wszystkie krzesła muszą się sztaplować w ilości min 10 sztuk jednorazowo. Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób, że od strony osoby siedzącej niewidoczne są śruby łączące. Do stelaża mają być przymocowane filcowe osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu.

Przykładowe rozwiązanie



Sofa dwuosobowa/ narożnik ergonomiczne wyprofilowany, tapicerowany. Szerokość siedziska ok 1m. Tapicerka trudno zapalna, nietoksyczna – skóro-podobna o wysokich parametrach (EKOSKÓRA), o wysokiej odpornej na ścieranie (powyżej 100 000 cykli wg Martindala) gramaturze powyżej 600g/m², Sofa oraz narożnik na nóżkach metalowych o wysokości umożliwiającej mycie podłogi pod sofą. Kolor kremowy do uzgodnienia z Inwestorem Podstawa sofy i narożnika ma być zakończona stopkami chroniącymi posadzkę przed zarysowaniem. Siedziska mają być na wysokości 40cm. Podstawa sofy i narożnika ma być zakończona stopkami chroniącymi posadzkę przed zarysowaniem. Narożnik powinien być zaopatrzony w pojemnik na pościel. Wymiary zgodnie z projektem wyposażenia meblowego.



Stolik niski, blat typu postforming pokryte laminatem HPL (gr. $0,5 \pm 0,8$ mm) o grubości ok 38mm. Materiał wewnętrzny z płyty wiórowej klasy I, typ E-1 (niska emisja formaldehydu). Wymiary 55x55cm, wysokość ok 45 cm. Krawędzie zabezpieczone obrzeżem ABS o gr. min 2 mm. Laminat o wysokiej wytrzymałości i odporności na działanie substancji i czynników fizykochemicznych. Nogi metalowe w kolorze do wyboru z palety RAL o wymiarze 40x40mm odporne na działanie czynników fizykochemicznych. Kółka o średnicy Ø50 samohamowne do pvc, powierzchni twardych.

Ciągi mokre-meble medyczne

Powinny posiadać wymaganą nośność wyznaczoną w dokumentacji projektowej oraz odporność na środki

dezynfekcyjne i odczynniki używane w szpitalu. Wymaga się aby elementy konstrukcyjne były wykonane z zamkniętych profili aluminiowych w wykonaniu higienicznym, umożliwiającym łatwe utrzymanie w czystości.

Meble należy wykonać zgodnie z następującymi wymogami:

- Konstrukcja mebli szkieletowa, wykonana z zamkniętych profili aluminiowych zabezpieczonych elektrolitycznie przed korozją, umożliwiającą wykonanie zabudowy „pod wymiar” dostosowanej do funkcji pomieszczenia.
- Przekrój profili aluminiowych stanowiących szkielet mebla w stanowiskach laboratoryjnych nie mniejszy niż 25x25 mm.
- W profilach typu ćwierćwałek boki minimum 25 mm.
- Wypełnienie szkieletu mebli – płyta wiórowa o grubości minimum 18mm – obustronnie laminowana.
- Wszystkie krawędzie płyty nieosłonięte przez konstrukcję (np. czoła szuflady, drzwi, półki) oklejone PVC o grubości min. 2 mm
- Zawiasy oraz prowadnice szuflad zabezpieczone antykorozyjnie, z funkcją samodomykania.
- Szuflady wyposażone w prowadnice rolkowe z metalowymi bokami szuflad, a w przypadku szuflad o wysokości czoła powyżej 200mm prowadnice łożyskowe o pełnym wysuwie.
- meble oparte na nóżkach o wysokości 150mm \pm 10mm, z możliwością poziomowania w zakresie min. 30 mm.
- Łączenia profili aluminiowych wykonane za pomocą złączek wykonanych z antyudarowego tworzywa ABS z metalową kształtką wewnętrzną wzmacniającą miejsca połączeń (wzmocnienie nie jest wymagane w przypadku szafek wiszących) lub złączek w pełni metalowych zabezpieczonych przed korozją poprzez anodowanie.
- Profile aluminiowe zabezpieczone przed korozją poprzez anodowanie bądź malowane proszkowo farbą epoksydową, poliestrową lub poliestrowo-epoksydową (grubość powłoki malarskiej w zakresie 80-100 μ m, kolor farby do uzgodnienia z Zamawiającym).
- Szafy, szafki oraz szuflady zamykane na zamki patentowe (jeżeli występują ciągi szuflad wymaga się zamków centralnych) – do ostatecznego uzgodnienia z inwestorem.
- Zastosowane w meblach szkło satynowe (nieprzeziernie) musi być bezpieczne o grubości minimum 4mm, nie dopuszcza się szkła hartowanego.
- W szafkach i szafach z drzwiami przeszklonymi szyba bezpieczna musi być osadzona w ramie wykonanej z anodowanego aluminium.

Meble medyczne winny posiadać następujące atesty, certyfikaty i oświadczenia:

- Atest higieniczny na meble jako wyrób gotowy (wystawiony przez uprawnioną jednostkę) dopuszczający ich stosowanie w obiektach służby zdrowia.
- Producent mebli winien posiadać certyfikat jakości ISO 9001:2008 lub równoważny.
- Dokumenty dopuszczające do obrotu zgodnie z obowiązującym stanem prawnym dla wyrobów

klasyfikowanych jako wyroby medyczne lub w przypadku braku obowiązku klasyfikacji wyrobów – oświadczenie producenta o wyrobach niemedycznych.

Przykładowe rozwiązanie



5.4.- Usługi instalowania

Nr WSZ 51000000-9

Dla urządzeń o dużych gabarytach Wykonawca jest zobowiązany wykonać projekt montażu i rozruchu urządzenia.

Wykonawca jest zobowiązany uzyskać wszelkie niezbędne dokumenty pozwalające na oddanie budynku do użytku zgodnie z przeznaczeniem, min. dokumenty przewozowe, homologacyjne, uzgodnienia PZH, sanepid czy UDT.

Dostawcy przed realizacją zamówienia są zobowiązani do sprawdzenia zaprojektowanych warunków przyłączenia na etapie wykonania stanu surowego oraz sprawdzenie realnych warunków na budowie, pod kątem możliwości wykorzystania sprzętu ich produkcji.

Jeżeli wybrany przez Wykonawcę dostawca wymaga innego rodzaju przyłączy niż zaprojektowany bądź wykonany, jest zobowiązany do dostosowania przyłączy we własnym zakresie i na własny koszt, razem z wykonaniem projektu zamiennego, przeprowadzeniem niezbędnej procedury certyfikującej i pozyskaniu wymaganych aprobat.

Wykonawca jest zobowiązany przekazać Zamawiającemu komplet dokumentacji dotyczącej obsługi dostarczonych urządzeń, w języku polskim. Powinien także przewidzieć jednorazowe szkolenie personelu w zakresie obsługi dostarczonych urządzeń.

Dostarczone urządzenia powinny być objęte gwarancją i serwisem na okres min. 2 lat od momentu oddania do użytku. Wytwórcy dostarczonych urządzeń powinni dysponować autoryzowanym serwisem na terenie Polski.

6. OPIS DZIAŁAŃ ZWIĄZANYCH Z KONTROLĄ, BADANIAM I ODBIOREM WYROBÓW I ROBÓT BUDOWLANYCH

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBM IARU ROBÓT

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

8. OPIS SPOSOBU ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

Nie przewiduje się żadnych szczególnych wymagań odbiorowych oprócz zawartych w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

9.0. OPIS SPOSOBU ROZLICZENIA ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH

Zawarto w Specyfikacji Ogólnej Warunków Wykonania i odbioru robót budowlanych ST-00.00.00.

10.0. DOKUMENTY ODNIESIENIA

- według ST. -00.00.00 'Wymagania ogólne'.

-normy polskie, branżowe i europejskie zharmonizowane w zależności od klasy i kategorii robót zgodnie z ST. 02.00.00 , ST.03.00.00, ST.04.00.00, ST.05.00.00 .